

使用済み商用車架装物 解体マニュアル

平ボデー車

山田車体工業株式会社



目次

1. はじめに
2. 作業上の注意
3. 主要構造名
4. 作業手順
 - 4-1 艀装品の取り外し
 - 4-2 荷台のシャーシからの分離
 - 4-3 荷台の解体
 - 4-4 鳥居の分解
 - 4-5 あおりの分解
 - 4-6 床の分解
5. 分別処理の注意
6. トラックシャーシのリユース解体時における灯火器等の電気配線の取り外し注意事項

1. はじめに

- ・本解体マニュアルは、平ボデーの解体に関して、「適正で効率的な作業」を案内し、使用済み架装物処理の各段階で、適正且つ安全に処理するための手順をまとめたものです。
- ・本解体マニュアルは、解体に関する参考資料としてご提供するもので、実際の解体作業においては、解体事業者様のご判断により作業を進めて下さい。
- ・本解体マニュアルに記載の内容は、予告なく改訂することがありますので予めご了承下さい。

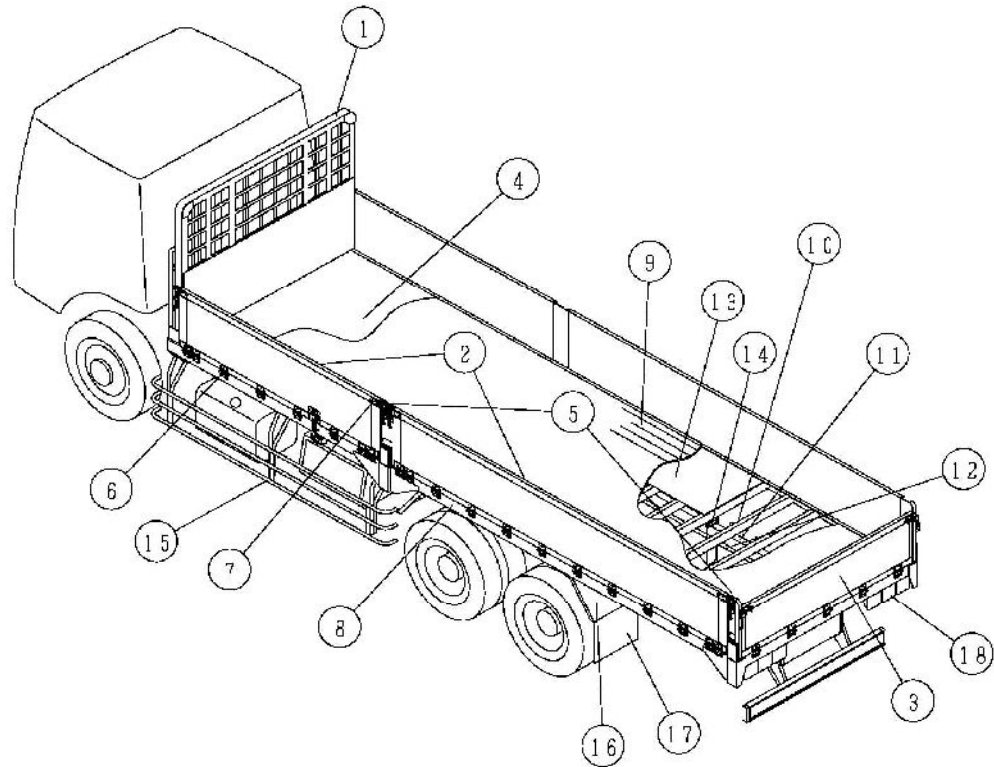
記載内容

- ・作業上の注意
- ・主要部材名
- ・作業手順

2. 作業上の注意

- 2-1 安全な作業を行うに当って、定められた作業服、作業帽、安全靴を着用し、作業内容に応じて保護メガネ、耳栓、防塵マスク等の保護具を着用して下さい。
- 2-2 高所作業については、安全帯、足場の確保等転落防止措置を講じて行って下さい。
- 2-3 燃料系の除去・回収に当っては、消防法を遵守し、引火・爆発が発生しない様な環境及び方法で行って下さい。
- 2-4 油脂・液材系の除去・回収に当っては、地下浸透や施設外流出が発生しない様な環境及び方法で行って下さい。
- 2-5 タンク等の解体時は有害物質等の除去・洗浄を完全に行い、安全を確保した上で作業を行って下さい。
- 2-6 使用済み架装物等に含まれる作動油等の有害物質、及び埋め立てが禁止されている蛍光灯等の部品・材料、並びにそれらを含む部品を、破碎処理する前工程で選別し、適正に保管・処分を行って下さい。
- 2-7 FRP・木材の解体後の処理については、シュレッダー業者、又は専門回収会社に委託し、適正に処理を行って下さい。

3. 主要構造名



| 番号 | 品名 | 材質 | 備考 |
|----|--------|----------------|------------|
| 1 | 鳥居 | SS・SUS・アルミ | 仕様により異なります |
| 2 | 側あおり | SS・SUS・木材・アルミ | 仕様により異なります |
| 3 | 後あおり | SS・SUS・木材・アルミ | 仕様により異なります |
| 4 | 床上張り | SS・SUS・アルミ | 仕様により異なります |
| 5 | 柱 | SS・SUS | 仕様により異なります |
| 6 | 丁番 | SS・SUS・アルミ | 仕様により異なります |
| 7 | 掛け金 | SS・SUS | 仕様により異なります |
| 8 | 床枠 | SS・SUS・アルミ | 仕様により異なります |
| 9 | 床板 | 木材 | |
| 10 | 横根太 | SS・SUS・木材・アルミ | 仕様により異なります |
| 11 | 縦根太 | SS・SUS・アルミ | 仕様により異なります |
| 12 | スペーサ | ハイプラ・ゴムベルト | 仕様により異なります |
| 13 | 下張り | SS・SUS・FRP・アルミ | 仕様により異なります |
| 14 | Uボルト | SS | 仕様により異なります |
| 15 | サイドガード | SS・SUS・アルミ | 仕様により異なります |
| 16 | リヤフェンダ | SS・SUS・アルミ | 仕様により異なります |
| 17 | 灯火器 | | 仕様により異なります |

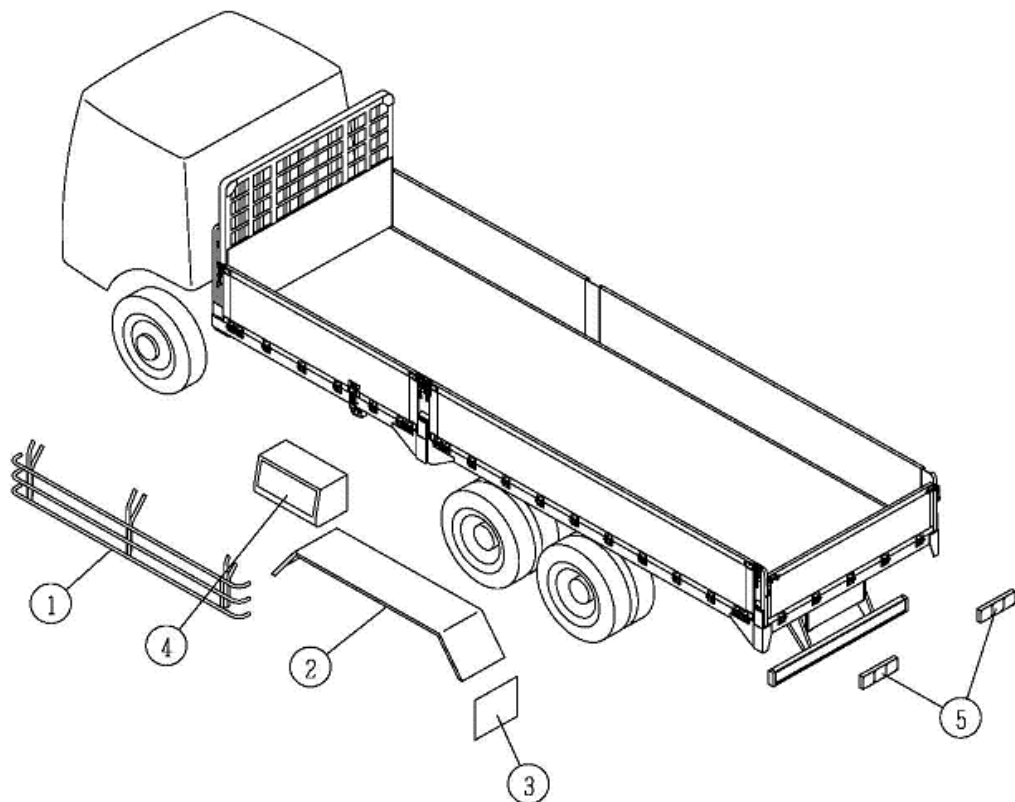
4. 作業手順

4-1 艀装品の取り外し

4-1-1 サイドガード、リヤフェンダー、泥除け、工具箱等のボルトナットを外し、荷台より分離します。

4-1-2 灯火器類のボルトナットを外し、荷台より分離します。この際荷台に固定されているハーネスも取り外します。

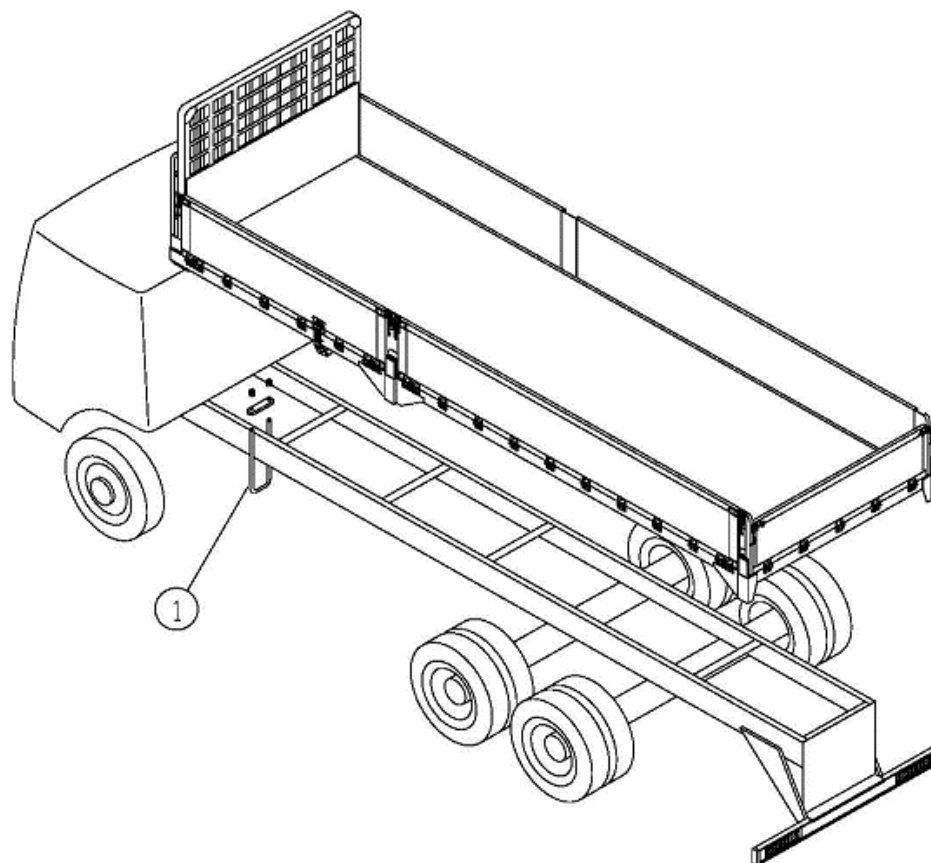
4-1-3 ハーネスはビス又はリベットで固定されています。リベットは $\phi 5 \sim 6 \text{ mm}$ のドリルにてリベットの芯部に穴をあけることで容易に外れます。



| 番号 | 品名 |
|----|---------|
| 1 | サイドガード |
| 2 | リヤフェンダー |
| 3 | 泥除け |
| 4 | 工具箱 |
| 5 | 灯火器 |

4-2 荷台のシャーシからの分離

- 4-2-1 荷台はシャシフレームに縦根太を介しUボルト（片側3～6箇所）で固定されており、この締め付けナット（M8～M16）を外します。
- 4-2-2 シャシフレームと縦根太をUボルトの他に専用ブラケットで固定している場合があり、これも取り付けボルトを外します。



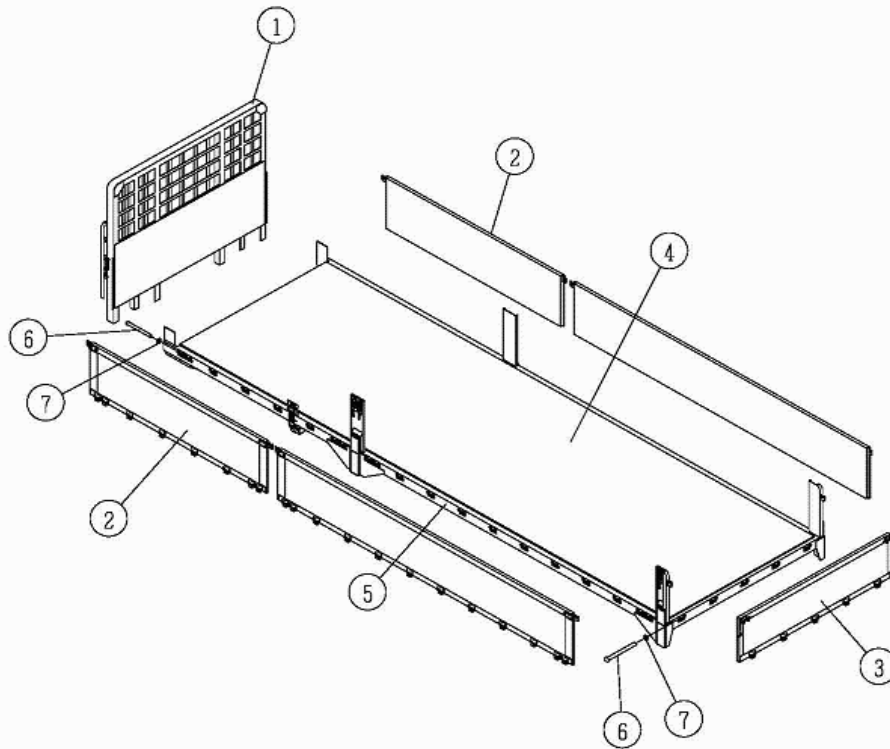
| 番号 | 品名 |
|----|------|
| 1 | Uボルト |

4-3 荷台の解体

4-3-1 荷台を鳥居、側あおり、後あおり、床に大別します。

4-3-2 鳥居はボルト、リベット、又は溶接にて取り付けてありますのでボルト類を取り外します。
リベット、又は溶接にて取り付けている場合、適所で切断します。
この時鳥居が倒れないように、クレーン等で吊っておいて下さい。

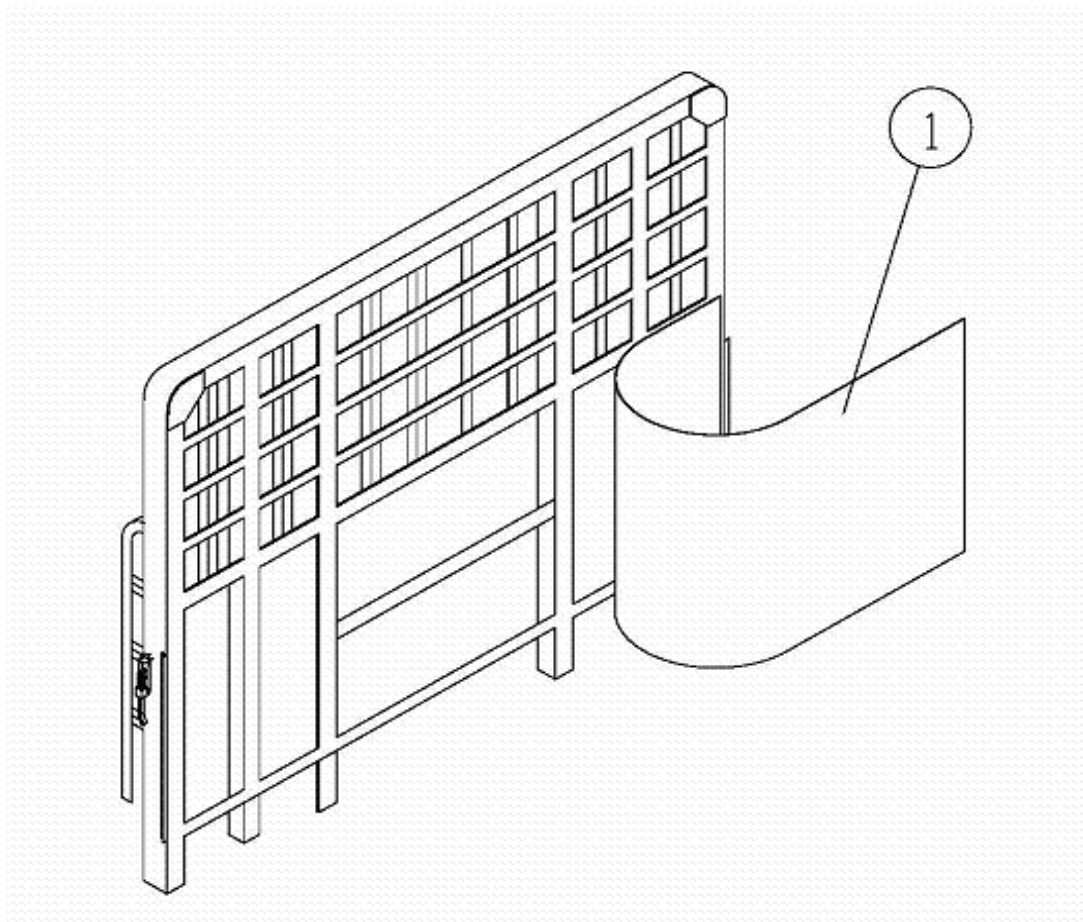
4-3-3 側あおり、後あおりは床枠に丁番ピン、ワッシャ、割ピン、Eリング等で連結されていますので、取り外して床枠と分離します。



| 番号 | 品名 |
|----|------|
| 1 | 鳥居 |
| 2 | 側あおり |
| 3 | 後あおり |
| 4 | 床 |
| 5 | 床枠 |
| 6 | 丁番ピン |
| 7 | ワッシャ |

4-4 鳥居の分解

- 4-4-1 鳥居の荷台側は全面又は半分ほど鉄板材、木材、樹脂やアルミで覆われていますが、ビス又はリベットで固定されている場合、ビスは緩め、リベットはφ5～6mmのドリルにてリベットの芯部に穴をあけることで容易に外れますので、板材を鳥居から剥離します。
- 4-4-2 鳥居枠材に溶接されている鉄板材は切断し鳥居枠材と分離するか、鳥居枠材一緒に適当な大きさに切断します。

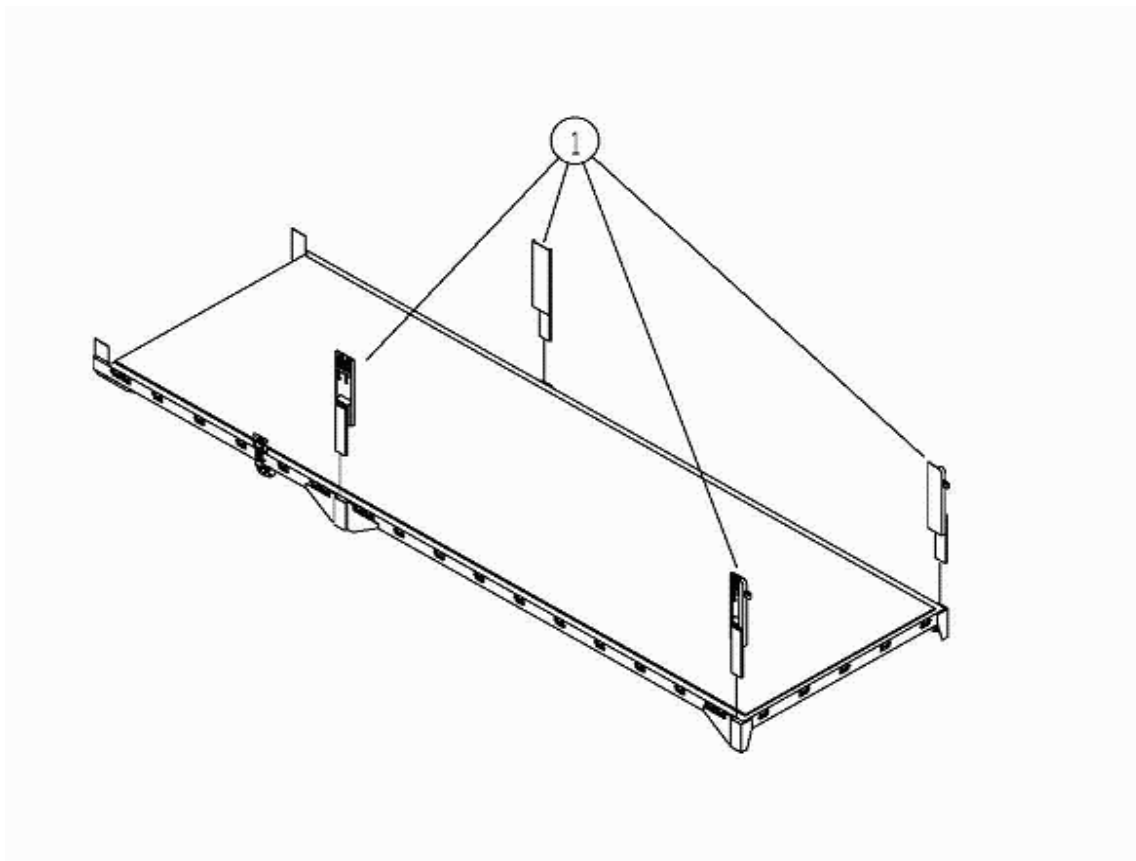


| 番号 | 品名 |
|----|----|
| 1 | 板材 |

4-5 あおりの分解

側あおり、後あおり各々が異なる材質の組合せの場合がありますので、”あおり”とし解説します。

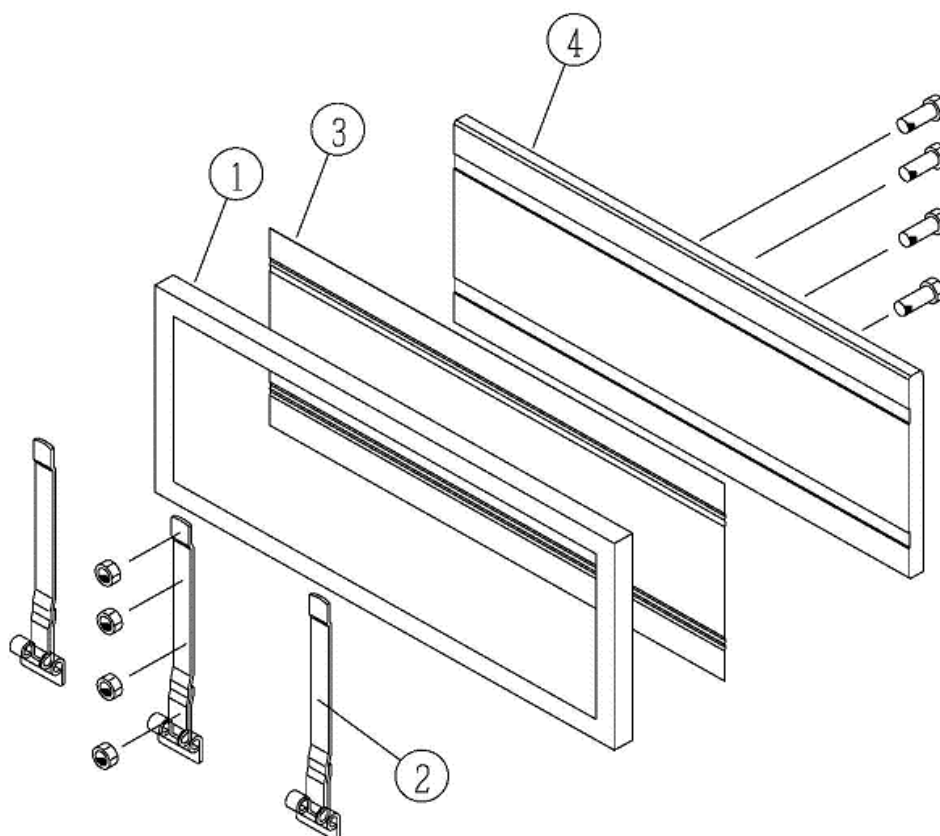
4-5-1 短く分割したあおりが取り付けられている場合、あおりとあおりの間に柱が備わっていますが、床から引き抜きます。



| 番号 | 品名 |
|----|----|
| 1 | 柱 |

木製あおりの場合

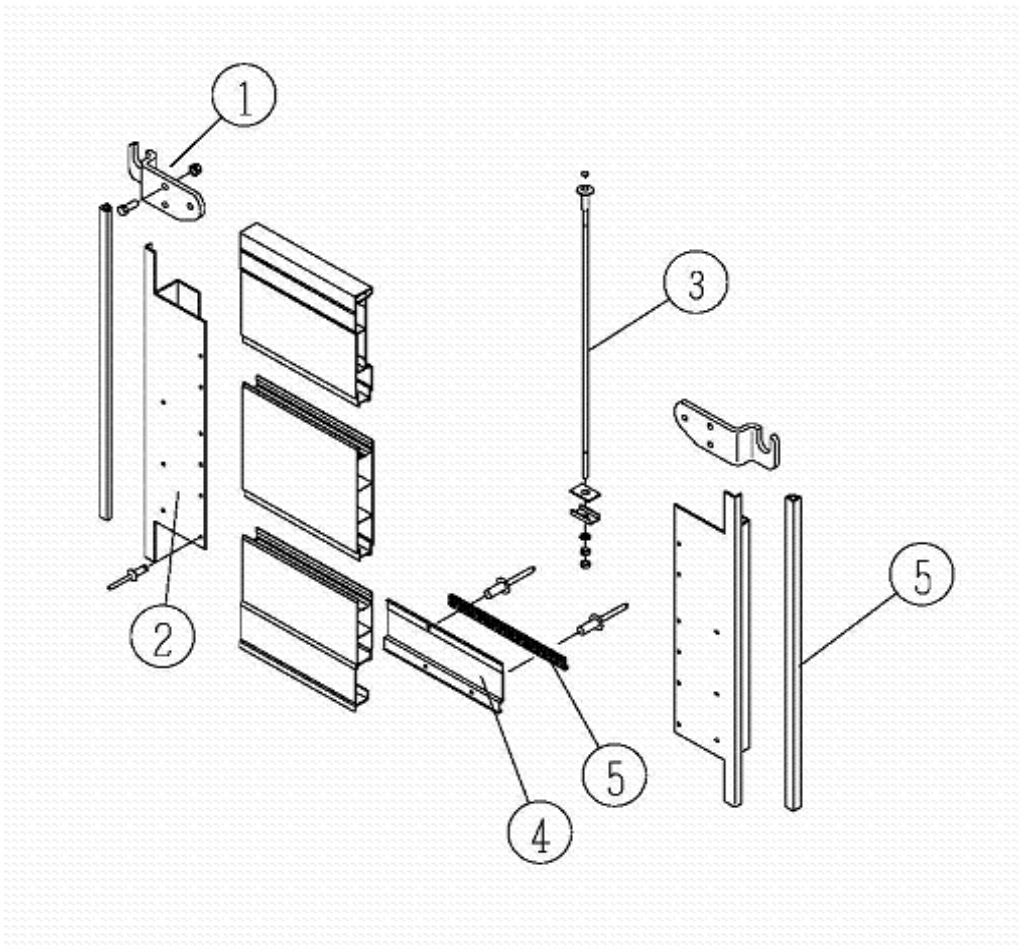
- 4-5-2 外枠、丁番、外板が金属、内板が木材になります。丁番縦部のボルト、ナットを外し外板、内板を分離します。
- 4-5-3 金属製の枠は適当な大きさに切断します。溶断機を使用し切断する場合、必ず内板（木材）を取り外した後切断して下さい。



| 番号 | 品名 |
|----|----|
| 1 | 外枠 |
| 2 | 丁番 |
| 3 | 外板 |
| 4 | 内板 |

アルミ製あおりの場合

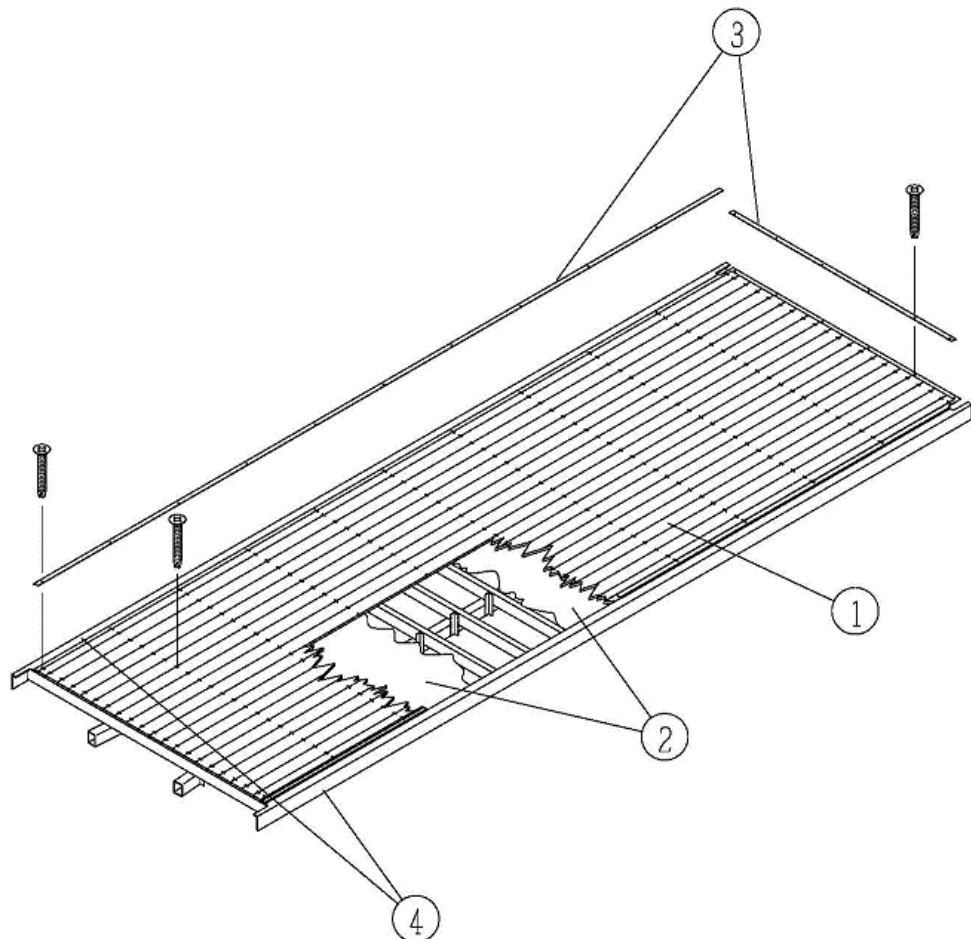
- 4-5-4 リベット及びボルト、ナットで組立されています。リベットはφ5～6mmのドリルにてリベットの芯部に穴をあけることで容易に外れます。
- 4-5-5 前後の掛け金はボルト、ナットを内外両面、又は外面から外し分離します。
- 4-5-6 コーナーポスト（縦材）のリベットを外し分離します。
- 4-5-7 あおり中間に部品が付いている場合、取り外します。
- 4-5-8 あおり本体の上下を貫通している通しボルトを外します。あおり上面にナットが露出している場合、取り外し分解します。あおり内部に通しボルトが隠れている場合、あおり内側の裏板のリベットを外し内部に隠れているナットを外し、通しボルトを下へ引き抜きます。
- 4-5-9 嵌合組立の場合分解できないので、丸ノコ等で切断します。
- 4-5-10 上下数本に分離したあおりの合わせ目に、ゴム類が挿入されている場合は引き抜きます。
- 4-5-11 前後端に木材、あるいは樹脂部品が挿入されている場合は引き抜きます。



| 番号 | 品名 |
|----|---------|
| 1 | 掛け金 |
| 2 | コーナーポスト |
| 3 | 通しボルト |
| 4 | 裏板 |
| 5 | ゴム類 |

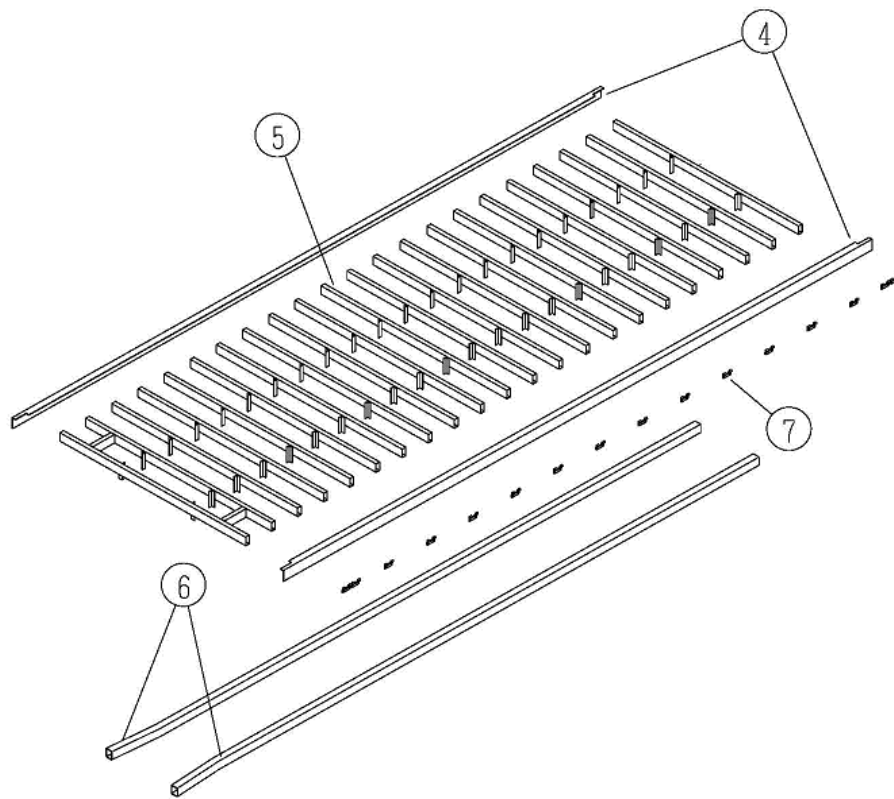
4-6 床の分解

- 4-6-1 床板は横根太にビス又は釘で固定されています。ビスが全て弛めばビスを外し床板を取り外します。ビスが弛まない場合は丸ノコ等を使用し各横根太間で床板を切断し、バールでこじり取るか、ハンマ等でたたき割ります。
鉄板等の床上張りを施工してある場合、事前に取り外します。
- 4-6-2 床板下に金属、又は樹脂等の下張りがある場合、同時に取り外します。
- 4-6-3 床板末端の木口保護材がビス、溶接などで床枠に固定されている場合、事前に取り外します。
- 4-6-4 床枠の下に床板が入り込んでいる場合、2 4) の床枠の分解時に床板を取り除きます。
- 4-6-5 床板上が金属張りの場合、床枠へのビス止め部、又は溶接部を切断します。
- 4-6-6 床上材は床板と接着剤、又は両面テープで固定されているので、接着剤等を破壊しながら端末よりバール等で剥がしていきます。
- 4-6-7 ビス等で固定されている所は、頭を一字キリで座ぐります。



| 番号 | 品名 |
|----|-------|
| 1 | 床板 |
| 2 | 下張り |
| 3 | 木口保護材 |
| 4 | 床枠 |

- 4-6-8 骨組みになった床から、左右及び後の床枠を取り外します。
- 4-6-9 床枠と横根太がボルト組立の場合、ボルト、ナットを取り外し床枠を分離します。
- 4-6-10 床枠と横根太が溶接組立の場合、適当な箇所切断し床枠を分離します。
- 4-6-11 床枠にあり丁番がボルト止めの場合、ボルト、ナットを取り外し丁番を分離します。
- 4-6-12 横根太、縦根太がボルト組立の場合、ボルト、ナットを取り外し横根太と縦根太を分離します。この時連結材も各々より分離します。
- 4-6-13 横根太、縦根太が溶接組立の場合、適当な箇所切断し分解します。
- 4-6-14 縦根太下面にスペーサがボルト類で取り付けられている場合、分離します。
- ・普通荷台の多くを占め使われている処理困難物としての木材量の目安は、架装仕様により違いがありますが、おおよそ大型500Kg、中型350Kg、小型200Kg程度になります。



| 番号 | 品名 |
|----|-----|
| 4 | 床枠 |
| 5 | 横根太 |
| 6 | 縦根太 |
| 7 | 丁番 |

5. 分別処理の注意

・最後にハーネス、鉄、アルミ、ステンレス、樹脂（FRP他）、ゴム類、木材等を材質別に分離し、適性処理をお願い致します。

6. トラックシャシのリユース解体時における灯火器等の電気配線の取り外し注意事項

- 1) 灯火器等の取り付け位置が架装物側にあり、電源類はシャシから供給しています。
- 2) シャシ・架装物の分離に当り、適切な位置でハーネス等を外してください。
- 3) 灯火器類には保安基準で定められた物および、任意で取り付けられた物があり、一般的な例でハーネス位置、コネクタ位置を記載します。

| | 名称 | ハーネス種類 位置 | ハーネス取り出し位置 | コネクタ 位置 | 備考 |
|----------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|--|--------------------|-------------------------------------|
| 保安 基 準 適 用 灯 火 | リヤコンビランプ バックランプ ライセンスランプ | シャシメーカー ハーネス エンドクロス部 | シャシフレームエンド付近より、 上方荷台へ立ち上げしランプ | ランプ直近 | 一部シャシメーカーは シャシ・ランプ間のサブ ハーネス有り |
| | サイドフラッシュ | シャシメーカー ハーネス ホイールベース間 | No2クロスメンバ付近、シャシフレ ーム内左、又は左右より上方荷台 へ立ち上げしランプ 一部シャシメーカーはNo3～ No4クロスメンバ付近 | ランプ直近 | 一部シャシメーカーは シャシ・ランプ間のサブ ハーネス有り |
| 任 意 取 付 品 | 鳥居作業灯 鳥居行灯 | 架装メーカー配索 予備電源部より | シャシメーカーハーネスの予備電 源コネクタより給電 No2クロスメンバ付近よりフレーム 内を前方へ、鳥居直下より上方へ 立ち上げ | ランプ直近 | サブハーネス有り |
| | サイドマーカー 路肩灯 | 架装メーカー配索 予備電源部より | 予備電源コネクタより給電、付近 より上方荷台へ立ち上げ No2クロスメンバ付近 | 予備電源 取り出し位 置 | |